

Materac przeciwoodleżynowy rurowy PROTECTOR III do 150 kg z funkcją wentylacji i cichą pompą



Materac przeciwoodleżynowy rurowy z funkcją wentylacji PROTECTOR III firmy Herdegen

Materac przeciwoodleżynowy pneumatyczny, składa się z podkładu rurowego oraz wydajnej pompy zmiennociśnieniowej.

Podkład wyposażony jest w 17 komór (w tym 6 z mikrowentylacją) naprzemiennie napełniających się i opróżniających, przez co minimalizuje ucisk na poszczególne partie ciała, natomiast pompa odpowiedzialna jest za realizację zmian ciśnienia powietrza.

Dla optymalnego dopasowania materaca do pacjenta cichą i efektywną pompę wyposażono w regulację ciśnienia ze skalą a także wskaźnik wizualny prawidłowego

ciśnienia i alarm wizualny zbyt niskiego ciśnienia.

Używanie materaca zmiennociśnieniowego Protector III znacząco wspomaga zapobieganie odleżynom realizując zadanie regularnej zmiany ucisku poszczególnych partii ciała - komory materaca co kilka minut naprzemiennie napełniają się i opróżniają przez co unika się stałego obciążenia i nacisku tylko na wybrane partie ciała.



Materac przeciwoleżynowy z funkcją wentylacji Protector III francuskiej firmy Herdegen, składa się z wydajnej pompy wyposażonej w szybkozłącze i wskaźniki wizualne prawidłowego i zbyt niskiego ciśnienia roboczego oraz 17 -komorowego podkładu, gdzie komory od 6 do 11 wyposażone są w funkcję mikrowentylacji.

Podkład posiada zawór CPR umożliwiający szybkie opróżnienie materaca w przypadkach nagłych, natomiast szybkozłącze funkcję transportową - nasadkę zabezpieczającą przed zbyt szybkim wypływem powietrza w przypadku, gdy pacjent wraz z łóżkiem musi być przetransportowany do innego pomieszczenia.



Zestaw zawiera zapasową komorę powietrzną - w razie uszkodzenia użytkownik może łatwo wymienić ją we własnym zakresie.

Najważniejsze cechy:

- Wentylacja dająca wyższy komfort osobie leżącej
- Wydajna pompa 8l/min.
- Szybkozłącze pozwalające na sprawne podpięcie materaca do pompy
- Zawór CPR umożliwiający szybkie opróżnienie materaca w przypadkach nagłych
- Funkcja transportowa - szybkozłącze wyposażone w zabezpieczenie przed wpływem powietrza

- Alarm wizualny niskiego ciśnienia
- Wskaźnik prawidłowego ciśnienia roboczego
- Regulator ciśnienia ze skalą w kilogramach
- Haki ułatwiające zamontowanie pompy na łóżku
- Wyłogi dla lepszej stabilizacji podkładu
- 17 komór powietrznych, (w tym 6 z mikrowentylacją)
- Maksymalne obciążenie materaca: 150 kg.

Wskazania:

- zapobieganie odleżyn u pacjentów wysokiego ryzyka,
- leczenie istniejących odleżyn,
- redukcja bólu,
- ze względu na funkcję mikrowentylacji, szczególnie zalecany dla osób długotrwale leżących.

Przeciwwskazania:

- niestabilne złamania kręgosłupa,
- oparzenia, nietolerancja ruchowa.



Dane techniczne:

Pompa:

- Zasilanie 230V/50Hz, pobór mocy 7W, bezpiecznik 1A
- Wydajność pompy 8l/min (40-100 mmHg)
- Poziom hałasu poniżej 35 dBA
- Czas pełnego cyklu zmiany ciśnienia 10-12 min.
- Wymiary pompy: 28 cm (długość) x 8,5 cm (szerokość) x 9 cm (wysokość)
- Waga pompy: 1,4 kg

Podkład:

Pomoc dla Seniora ul. Lipowa 12 95-100 Zgierz Polska

- Typ: rurowy
- 17 niezależnych komór, w tym 6 z mikrowentylacją
- Wymiary: 190 cm (długość) x 85 cm (szerokość) x 11 cm (wysokość)
- Wyposażony w wyłogi ułatwiające montaż i stabilizację na łóżku.
- Materiał: pokrycie wierzchnie: Nylon/PU, komory Nylon/PCV
- Kolor: granatowy
- Waga: 4,7 kg
- Maksymalne obciążenie 150 kg

Produkt nowy, medyczny, certyfikowany.

Gwarancja producenta - 24 miesiące.